

## Kaapelin oikea kiinnitys liittimeen

Kaapelia kiinnitettäessä liittimiin on tärkeä huolehtia, että kontaktin laatu on paras mahdollinen. Kontakti määräytyy seuraavien seikkojen perusteella:

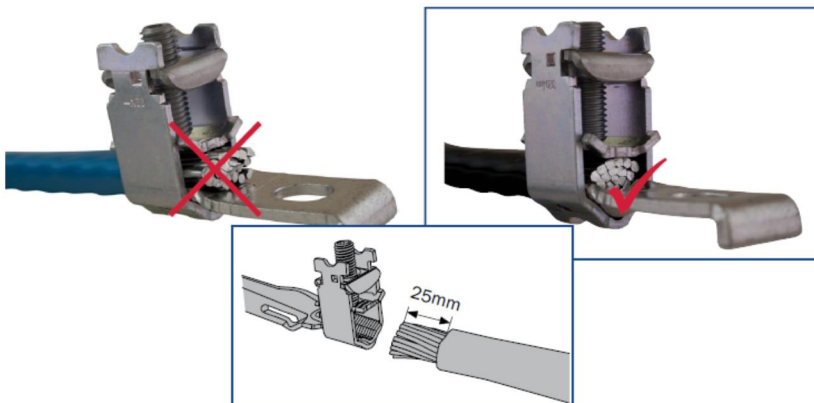
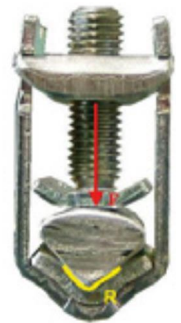
- Johtimen ja liittimen välisten mikrokontaktien määrä ja laatu => kuorintapituus, asennussyvyys ja kaapelin asento
- puristusapaine => kiristysmomentti
- mahdollisten likakerrosten olemassaolo => puhdistettava ja hapettumat raaputettava pois

Jotta puristusliitoksen laatu olisi heti alussa hyvä, sekä liitinkorvakkeen että käytetyn liittimen pitää täyttää edellä mainitut ehdot. JEAN MÜLLERIN valmistamissa jonovarokealustoissa ja jonovarokeytkimissä on V-kirjaimen muotoiset liitinkorvakkeet, jotka muodostavat muotonsa ja pinnoituksensa ansiosta kestävä puristusliitoksen. Liittimen tehtävä on puristaa johdin V-kirjaimen muotoista liitinkorvaketta vasten niin, että saadaan varmasti laaja kontaktipinta.



Huolehdi seuraavista seikoista:

1. Kaapelin eriste pitää kuoria juuri ennen asennusta ja mahdollinen hapettuma pitää poistaa mekaanisesti esim. veitsellä raaputtamalla. **Kuorintapituus on 25mm.**
2. Sektorikaapeli asennetaan ja suunnataan siten, että sektorikaapelin V-osa ns. "lepää" V-kirjaimen muotoista liitinkorvaketta vasten, jotta liittintä kiristettäessä **puristusvoima vaikuttaa kohtisuoraan.**
3. Alumiinikaapelia käytettäessä johdin pitää käsitellä sen jälkeen neutraalilla rasvalla. Huolehdi, ettei rasvaa mene kiristysruuviin!
4. **Kaapeli asennetaan siten, että 25mm pitkä paljas osa jää tasaisesti liittimeen.** Jos kaapeli työnnetään liian syväälle, kaapeli jää kantamaan ja mikrokontaktien määrä ja laatu huononee.
5. **Kiristä liitin oikeaan kiristysmomenttiin (varmistu liittimestä).**
  - KM2G-liitin (yl. 1-3 koon jonovarokeytkimissä) => 32Nm
  - KU00 tai KU00/2 liittimet (yl. 00 koon jonovarokeytkimessä) => 10Nm



*Kaapelinsuuntaustyökalu on hyödyllinen apuväline sektorikaapeleita suunnatessa.*

Finn\_Electric\_Kaapelin oikea kiinnitys liittimeen\_fi\_0215